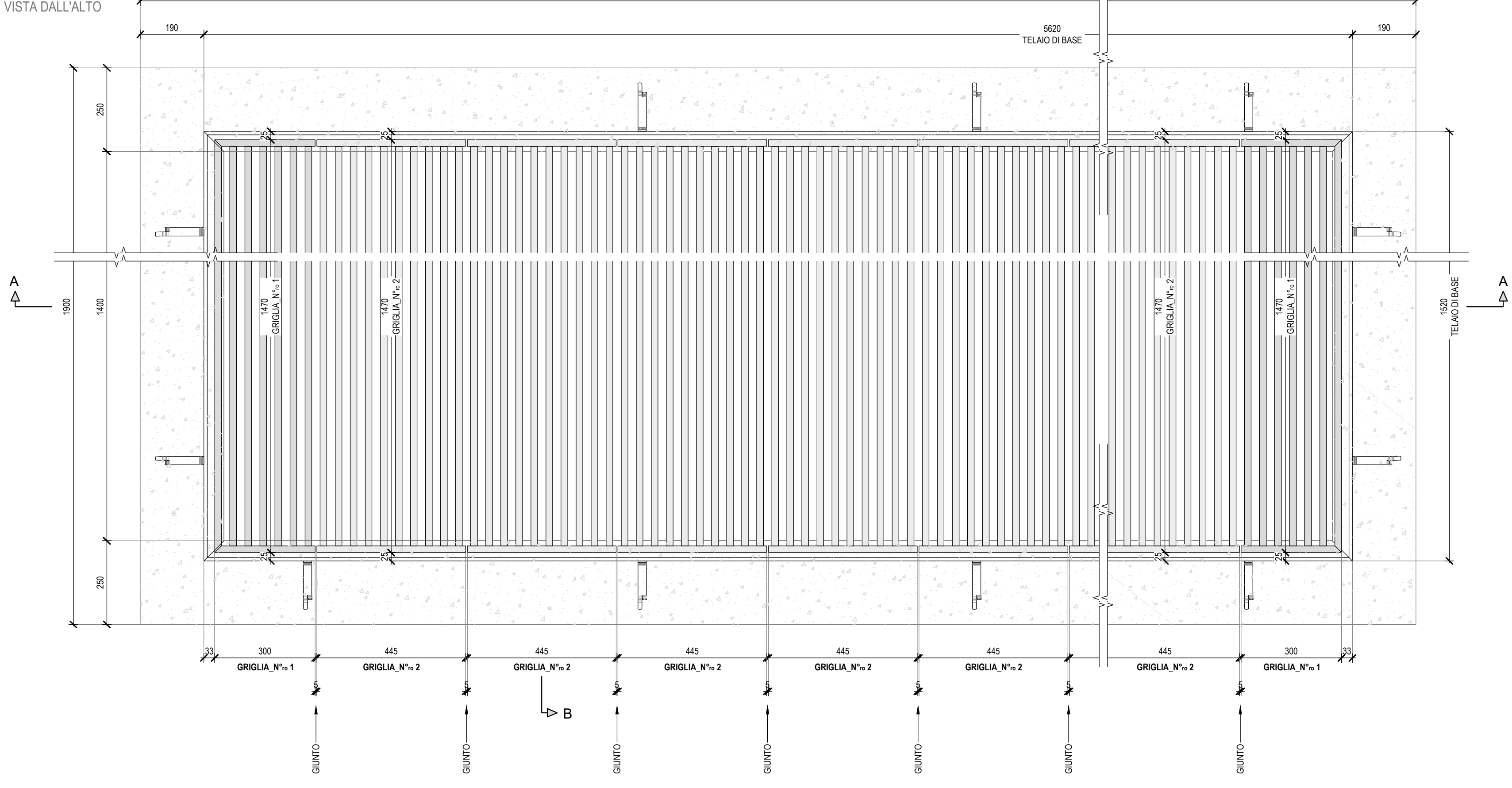


INSIEME: POZZETTO DI IMBOCCO, TELAIO DI BASE E GRIGLIE

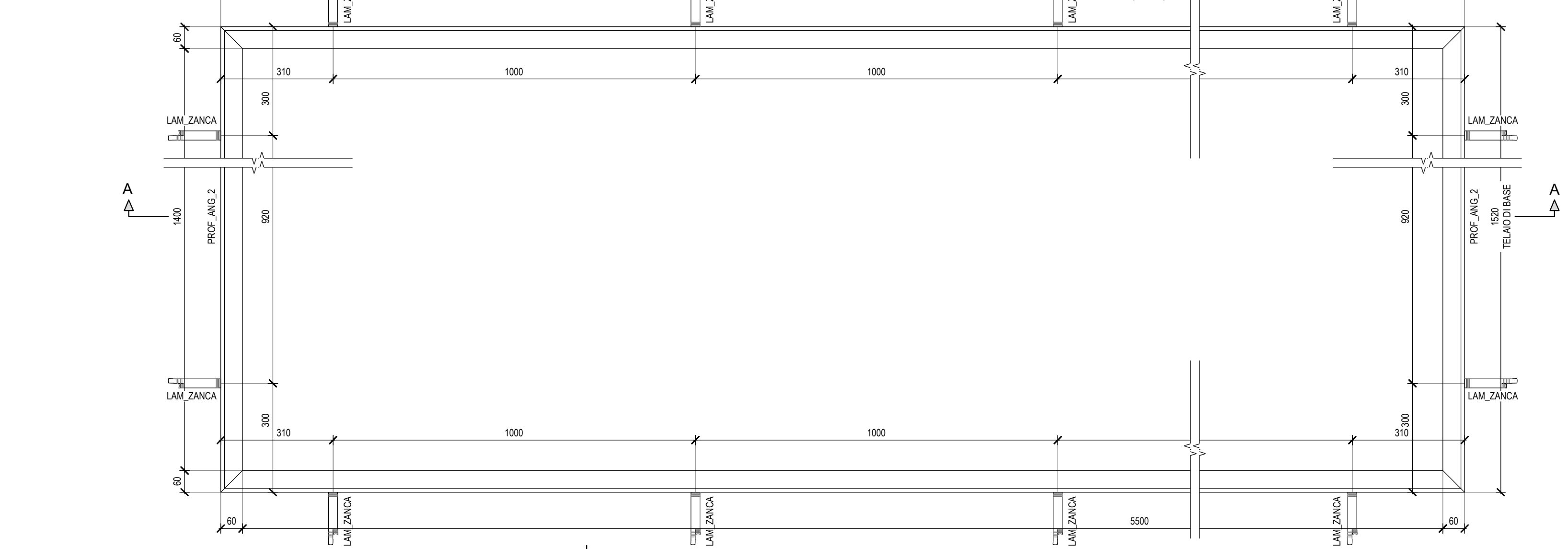
Scala 1:10



TELAIO DI BASE

Scala 1:10

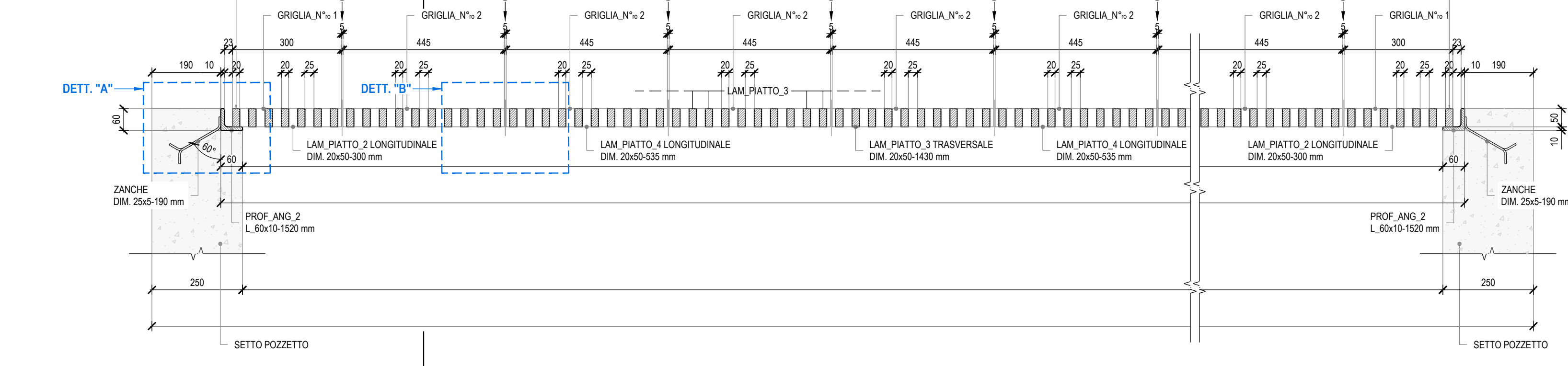
VISTA DALL'ALTO



INSIEME: POZZETTO DI IMBOCCO, TELAIO DI BASE E GRIGLIE

Scala 1:10

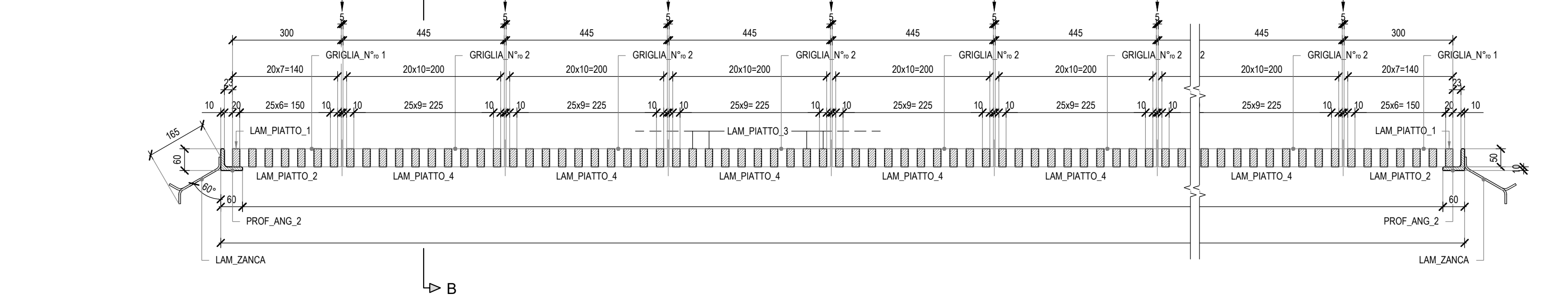
SEZIONE A-A



STRUTTURA: TELAIO DI BASE E GRIGLIE

Scala 1:10

SEZIONE A-A

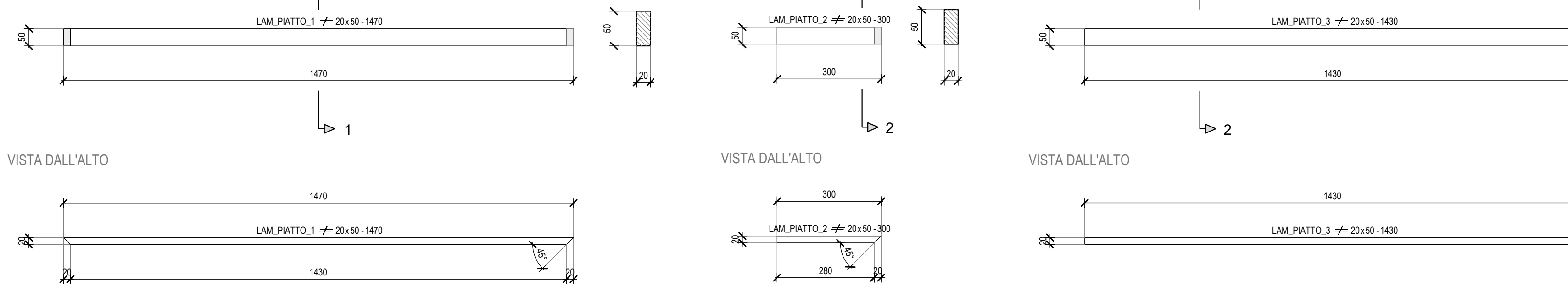


DISTINTA PEZZI: GRIGLIE

Scala 1:10

VISTA FRONTALE

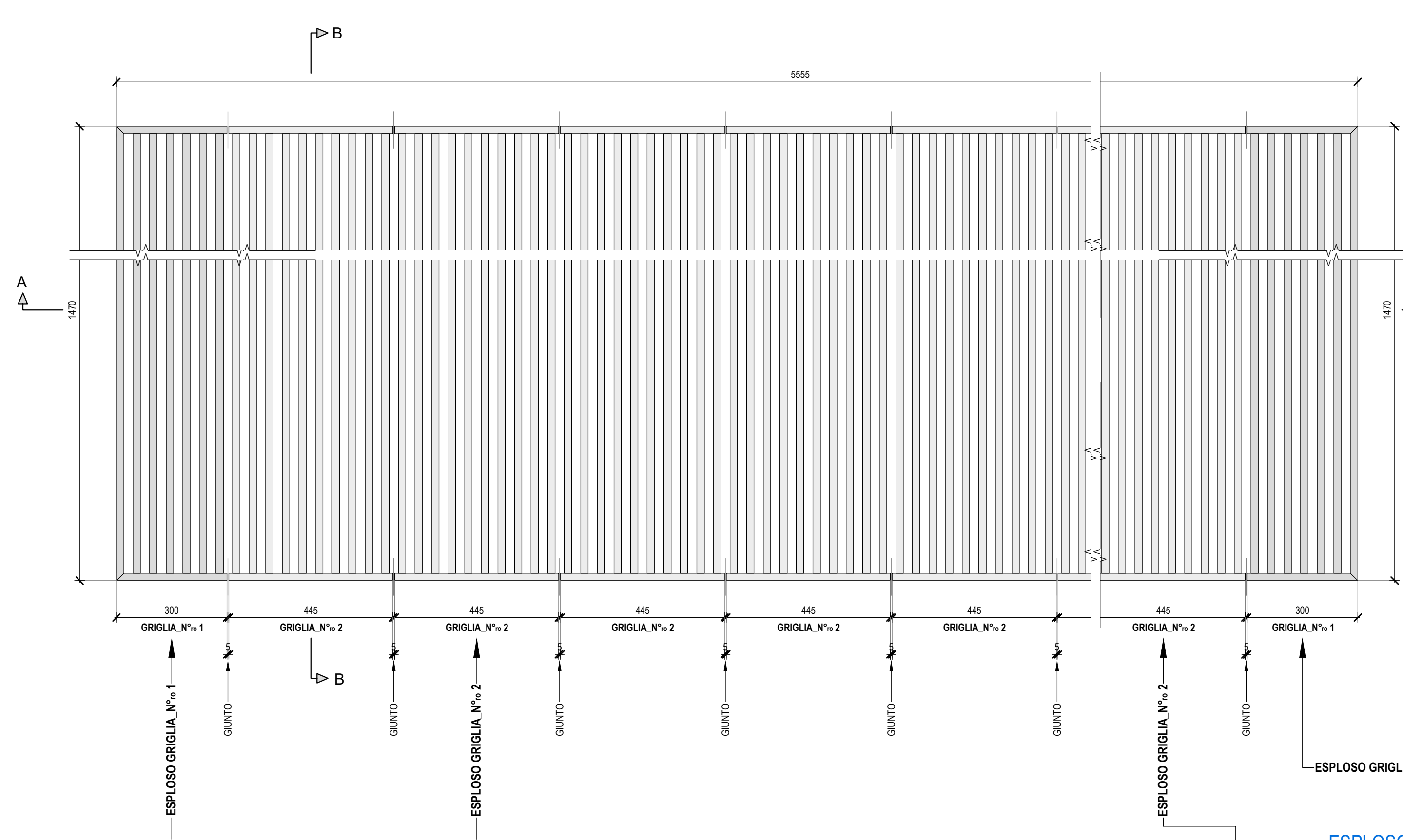
[LAM. PIATTO 3] 20x50-1470



INSIEME: GRIGLIE

Scala 1:10

VISTA DALL'ALTO



DISTINTA PEZZI: ZANCA

Scala 1:5

VISTA FRONTALE

[LAM. ZANCA] 25x5-190

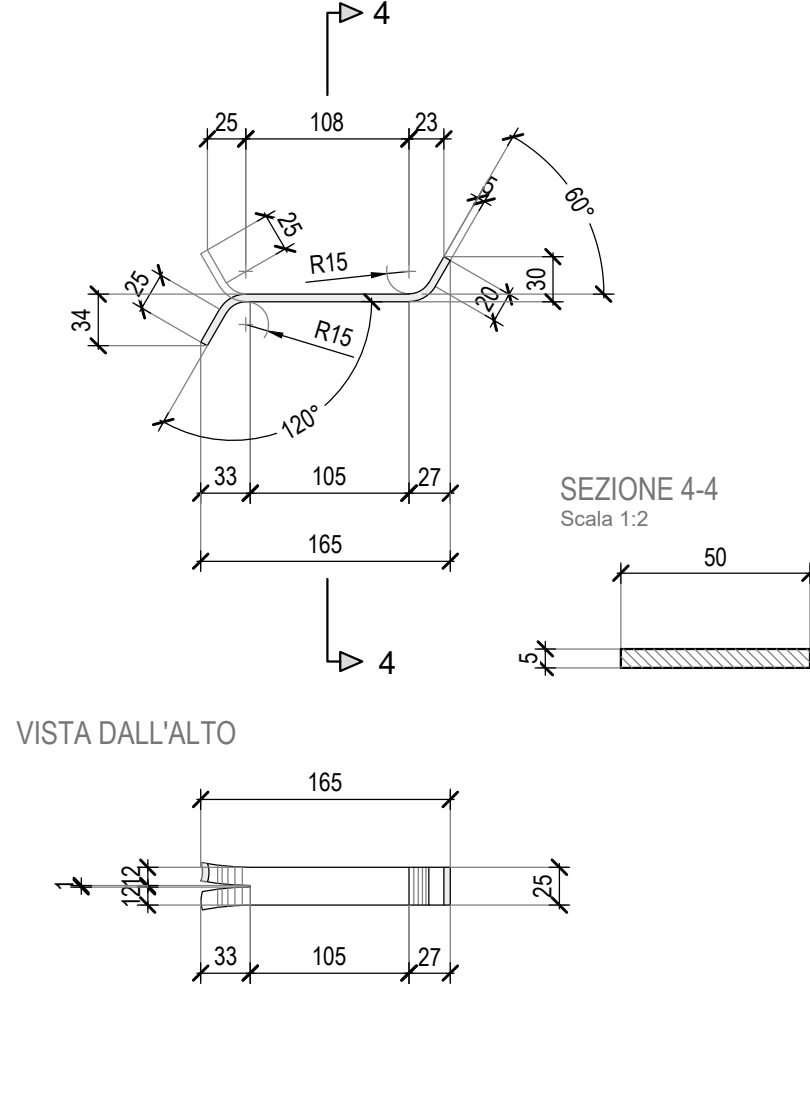
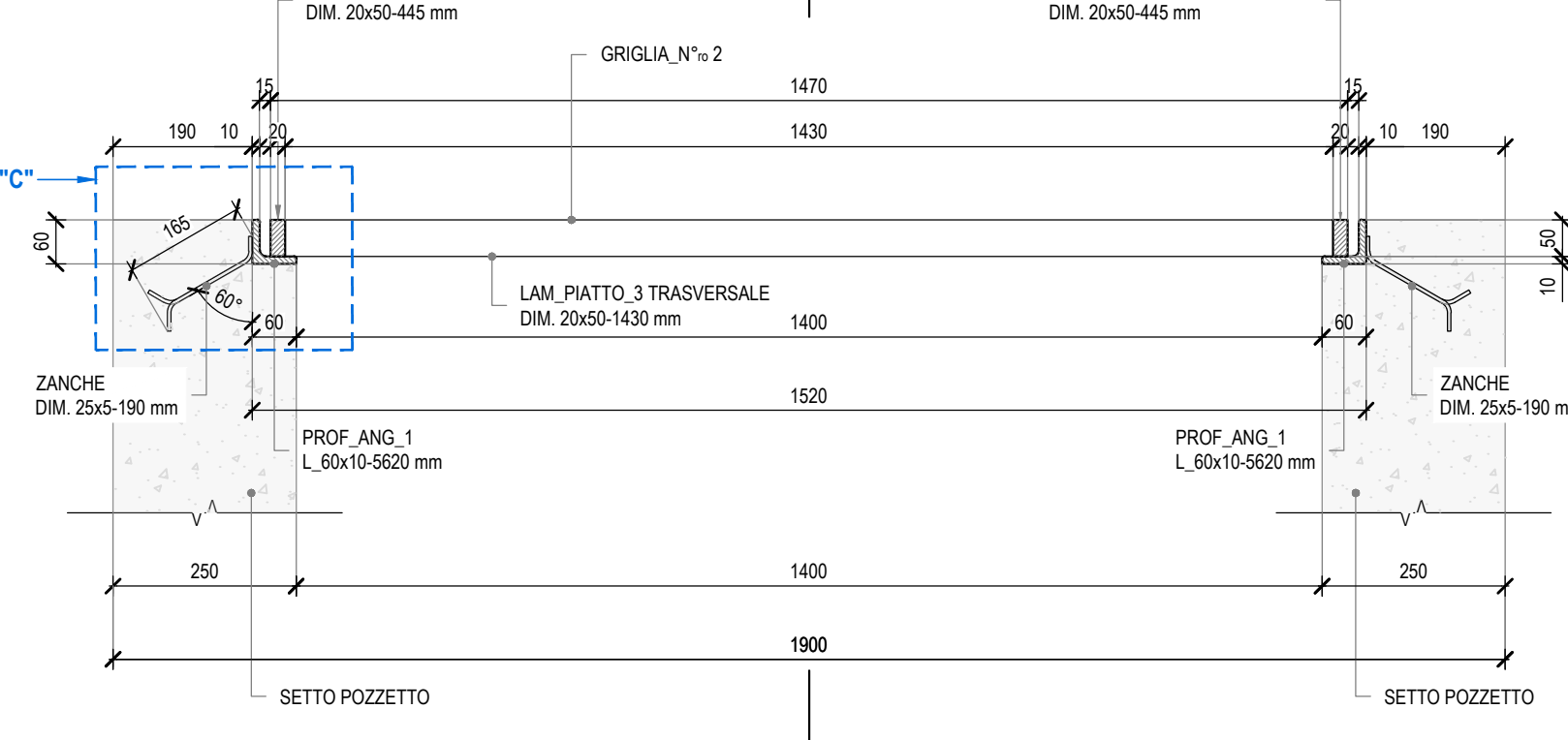


TABELLA ELEMENTI - GRIGLIE (Pozzetto di imbocco)				
MARCA	DIMENSIONE (mm)	PEZZI N°	PESO (kg)	PESO (kg)
PROF. ANG. 1	L. 80x10-5620	2	8,69	48,84
PROF. ANG. 2	L. 80x10-1620	2	8,69	13,21
LAM. PIATTO 1	20x50-1470	2	7,85	11,54
LAM. PIATTO 2	20x50-300	4	7,85	2,35
LAM. PIATTO 3	20x50-1430	122	7,85	11,22
LAM. PIATTO 4	20x50-445	22	7,85	3,49
LAM. ZANCA	25x5-190	16	0,98	0,19
			PESO (kg)	1600,54

INSIEME: POZZETTO DI IMBOCCO, TELAIO DI BASE E GRIGLIE

Scala 1:10

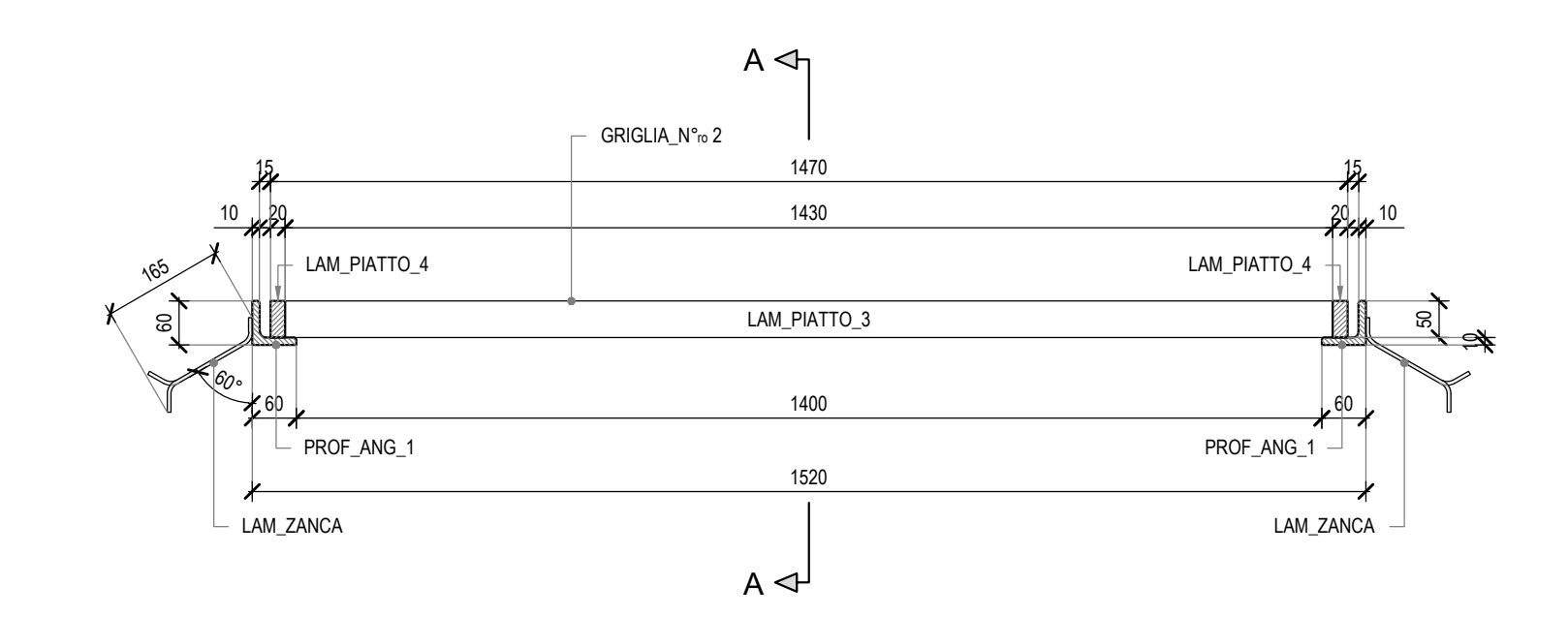
SEZIONE B-B



STRUTTURA: TELAIO DI BASE E GRIGLIE

Scala 1:10

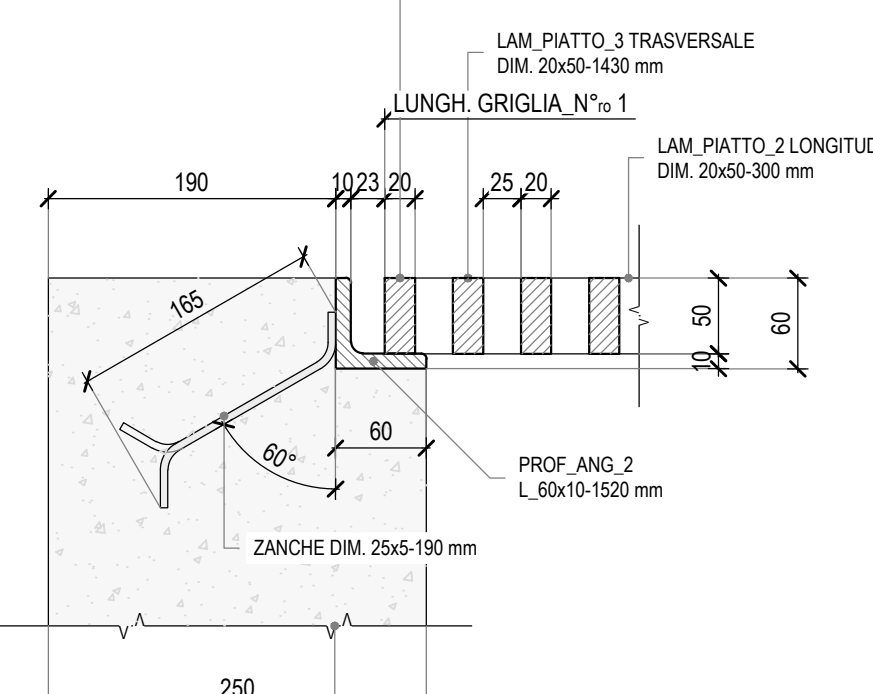
SEZIONE B-B



DETAGLIO "A"

Scala 1:5

SEZIONE A-A

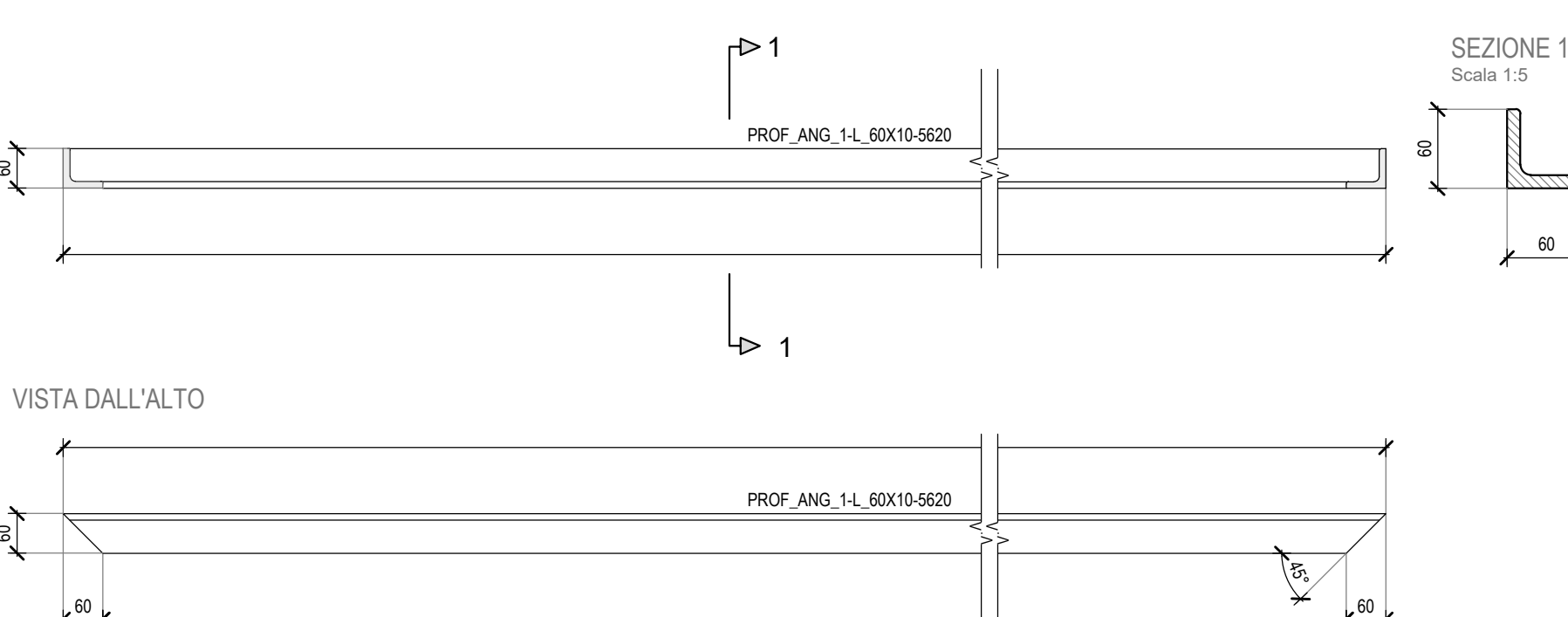


DISTINTA PEZZI: TELAIO DI BASE

Scala 1:10

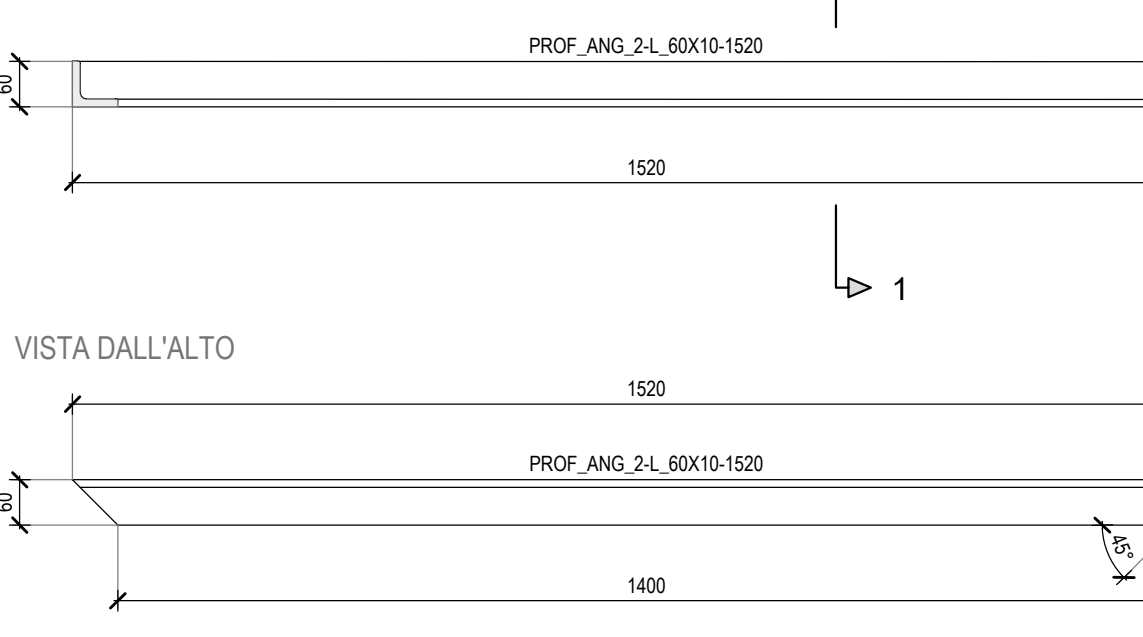
VISTA FRONTALE

[PROF. ANG. 1] L. 80x10-5620



VISTA FRONTALE

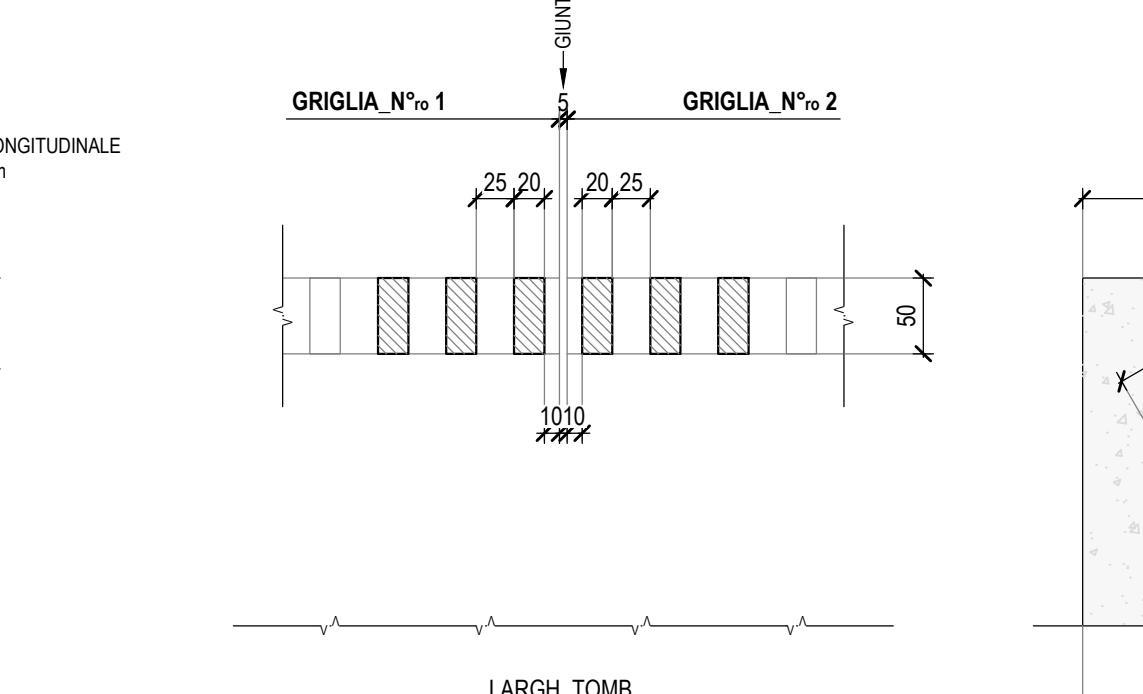
[PROF. ANG. 2] L. 80x10-1620



DETAGLIO "B"

Scala 1:5

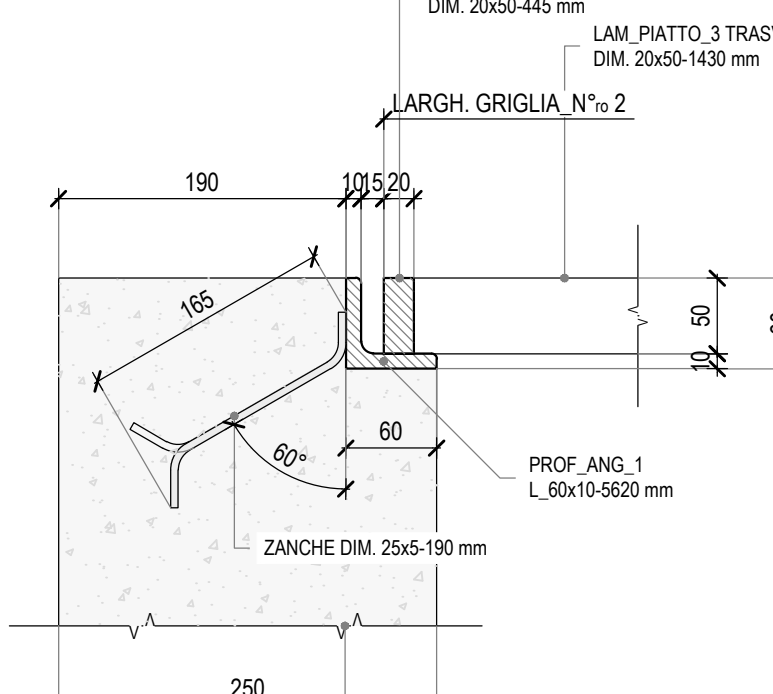
SEZIONE A-A



DETAGLIO "C"

Scala 1:5

SEZIONE B-B



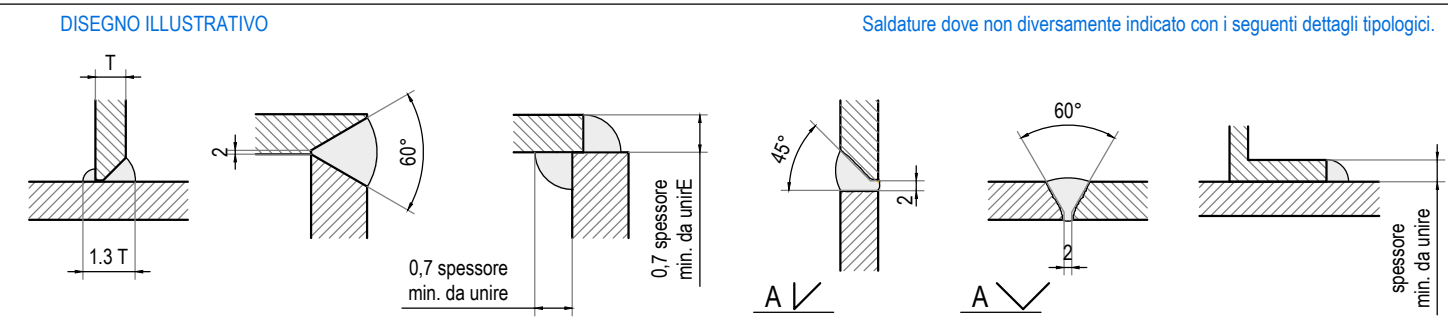
SPECIFICHE MATERIALI

ESECUZIONE DI CARPENTERIA METALLICA SECONDO I REQUISITI DI CLASSE EXC3 SECONDO UNI EN 1090-2
CARATTERISTICHE MECCANICHE E CONDIZIONI DI FORNITURA DEGLI ACCIAI
TELAIO DI BASE: ACCIAIO IN PROFILI 823BJ SECONDO UNI EN 10027-1
GRIGLIE: ACCIAIO LAMINATI 823BJ SECONDO UNI EN 10027-1

CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI DELLE SALDATURE

- Procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 17/01/2018.
- Saldature a doppio cordone d'angolo continuizzate sul perimetro del pezzo da saldare, ove non diversamente indicato dovrà essere assicurata la completa fusione dei vertici dei cordoni d'angolo nelle saldature di forza ed in ogni caso ne dovranno essere asportate le irregolarità.
- Dovranno essere adottate le più opportune cautele per evitare la possibilità di formazione di strappi lamellari.

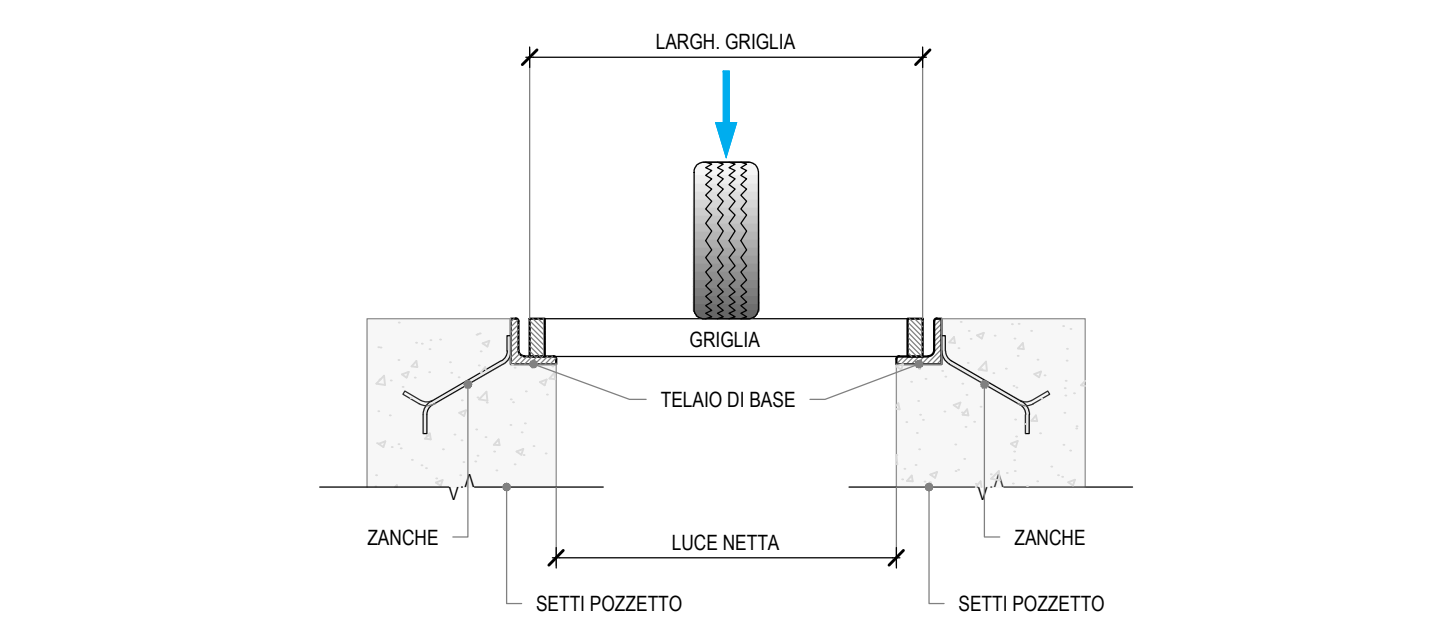
TABELLA RIEPILOGATIVA SALDATURE



Elettrodi a rivestimento basilico, di caratteristiche chimiche e meccaniche simili a quelle del materiale di base

PRESTAZIONI GRIGLIE

- CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO 50 kN/m²
- CARICO CONCENTRATO DA RUOTA DI AUTOARTICOLATO 10 kN/m² (250 kN/asse)



NOTE GENERALI E PRESCRIZIONI

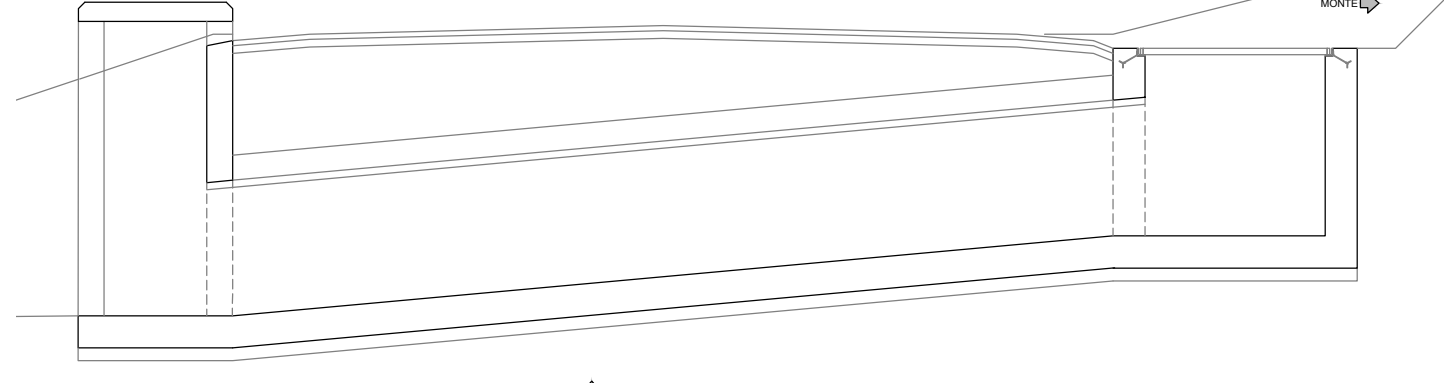
- Tutti i materiali dovranno comunque essere approvvigionati in accordo con D.M. 17/01/2018.
- La realizzazione dovrà essere eseguita nel rispetto delle tolleranze previste dalla UNI EN 1090.
- In ogni caso dovrà essere rispettato sia quanto previsto nel capitolo speciale di apparato che nelle specifiche tecniche fornite dalla direzione lavori la dove queste siano più restrittive.
- Tutte le quote riportate sono in asse struttura e da intendersi sul piano orizzontale (salvo quando diversamente indicato).
- Misure e dimensioni in m, cm, mm.
- Quote altimetriche in m.
- Preliminarmente alla realizzazione delle griglie si prescrive la verifica di tutte le misure da parte dell'impresa.

CONTROLLI

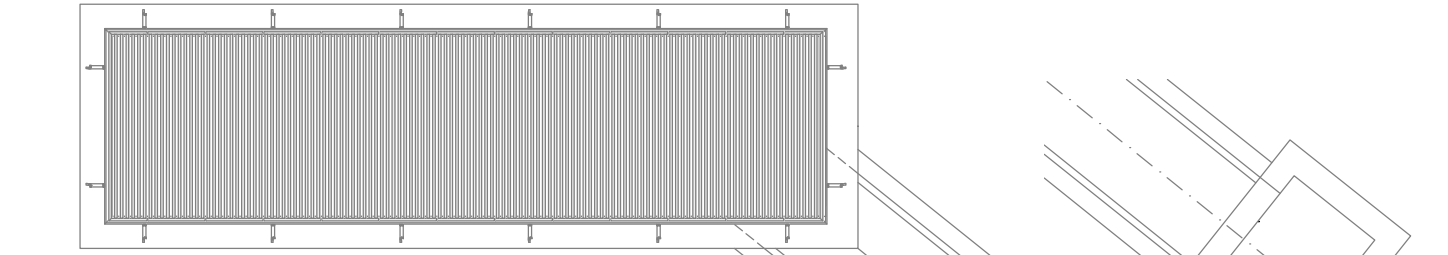
- SECONDO DM 17/01/2018 E UNI EN 1090-2

OPERA: TOMBINO 5

SEZIONE LONGITUDINALE



VISTA DALL'ALTO



UBICAZIONE OPERA



COMMISSARIO di GOVERNO
per il contratto del disastro idrogeologico nelle Regioni Siciliane

MESSA IN SICUREZZA E RIFUNZIONALIZZAZIONE DELLA STRADA DI COLLEGAMENTO CENTRO ABITATO - FRAZIONE PECORINI A MARE - FILICUDI (ME)

Patto per il SUD-ME_17821 Lipari - Filicudi - Codice Caronte SL_1_17821 - CUP J69D16002060001

PROGETTO ESECUTIVO

Coordinamento e integrazione delle prestazioni specialistiche				Visto: 8 R.U.P. Arch. Miko Ficarra			
Geologia				Ing. D. Mapino (ENCON-METEC)			
Progettazione Geodica				Dott. F. Carrozza, Dott. M. Orlici (ORION)			
Progettazione Idraulica e Stradale				PND Ing. L. Cavarella (ENCON-CDO)			
Progettazione Strutturale				PND Ing. L. Cavarella (ENCON-CDO)			
Progettazione Paesaggistica				Arch. B. Versaci (ORION)			
Progettazione Ambientale				Ing. M. Brancatelli (ORION)			
Coordinamento sicurezza in progettazione				Ing. M. Brancatelli (ORION)			
Elaborazione e interferenze				Ing. G. Baratta (ENCON-METEC)			
Elaborazione Economica				Ing. L. Gargiulo (ENCON-CDO)			
Sistema Gestione Qualità				Ing. L. Gargiulo (ENCON-CDO)			
Raggruppamento temporaneo:				DATA: 2024/05/01			
INTEGRATED ENGINEERING CONSORTILIUM				C.D.S. INGEGNERIA			
CONFORTE MANUTENZIONE 100%				SOCIETA' MANUTENZIONE 100%			

Idraulica

Distinta pezzi griglia - Tombino 5 - Pozzetto di imbocco

codice progetto	nome file	REVISIONE	SCALA
FIL124E0001	PROGETTO_GEN/OPIS_C.dwg	C	VARIE
C	Terza emissione	Settembre 2024	Per. Int. R. Parolisi PND Ing. L. Cavarella Ing. L. Gargiulo
B	Seconda emissione	Luglio 2024	Per. Int. R. Parolisi PND Ing. L. Cavarella Ing. L. Gargiulo
A	Prima emissione	Marzo 2024	Per. Int. R. Parolisi PND Ing. L. Cavarella Ing. L. Gargiulo
REV.	MOTIVO DELLA REVISIONE	DATA	REDDATO VERIFICATO APPROVATO